

叶氏化工旗下力士润滑油助力甲醇汽车绿色通行

(2019年4月4日, 香港讯) – 甲醇汽车发展在中国内地渐受政策部门及市场关注。中国国家发改委及工业和信息化部等八个部门早前发布了《关于在部分地区开展甲醇汽车应用的指导意见》(「意见」), 以提升相关产业的技术水平及应用, 加快满足市场需求, 同时鼓励于部分地区的公务、出租及短途客运车辆均采用甲醇。意见更指出需强化甲醇汽车专用零部件的制造能力, 包括专用润滑油。国内主要醋酸酯类溶剂生产商及中国主要化工产品制造商之一——叶氏化工集团有限公司(股份编号: 00408)(「叶氏化工」或「集团」)旗下力士润滑油品牌及其生产商凌志润滑油公司, 为国内较早一批开展甲醇发动机润滑油研究的公司, 亦是现时国内唯一获认可的甲醇机油供货商, 将致力把握甲醇汽车发展带来的庞大机遇, 也为中国的绿色环保出行作出贡献。

力士润滑油一直秉承技术为本的理念, 在甲醇汽车的发展进程中, 不断发挥优势及稳占市场领导地位。早于2005年, 凌志润滑油公司已进行甲醇发动机专用润滑油的研究, 并于2008年获国家科技部准许开展甲醇灵活燃料汽车技术开发项目, 成功研发力士M100甲醇汽油发动机油专用油, 并取得相关专利。其后, 力士润滑油亦多次配合工业和信息化部在贵阳及西安等不同城市进行的甲醇汽车试点推广, 投入营运的甲醇汽车均使用力士甲醇机油, 力士在甲醇汽车商业化的过程中提供了成熟稳定的优质产品。

叶氏化工副行政总裁叶钧先生表示: 「『环保化』是集团三大发展方向之一, 我们专注创新, 在推行清洁生产之余, 亦积极研发绿色产品。力士润滑油作为甲醇汽车市场的先驱, 正正体现了此理念。展望未来, 力士润滑油将继续深化与吉利甲醇汽车的科研合作, 在甲醇机油领域继续优化及创新, 推动中国甲醇绿色汽车的发展。」

甲醇汽车是以甲醇为燃料的汽车, 相比于同排量传统汽油车, 甲醇汽车的PM2.5排放量低约80%, 燃料成本更低, 使用寿命、耐久度同等, 动力性能甚至超过汽油车, 甲醇汽车的经济性、环保性、稳定性等受到广泛认可。



力士润滑油助力甲醇汽车绿色通行

力士甲醇机油研究始于2005年 力士甲醇机油已累计行驶超50亿公里

- 2005年**
力士润滑油与吉利集团旗下的上海吉利汽车有限公司合作, 进行10000辆甲醇发动机专用润滑油的研究。
- 2008年**
国家863项目——甲醇汽车攻关项目签约仪式
成功研发力士M100甲醇汽油发动机油专用油, 并取得相关专利。
- 2012年**
力士为吉利集团购入的吉利甲醇汽车提供甲醇机油, 1004辆汽车累计行驶里程超过1.84亿公里。
- 2015-2019年4月**
累计投入研发经费汽车5511项, 累计研发经费71000万元, 研发经费投入提供了高性能的优质产品。
- 2018-2019年3月**
吉利集团投入研发经费3562项, 2019上半年研发经费1.7亿, 力士甲醇机油为项目提供了关键技术支持。
- 2019年**
力士润滑油秉承技术为本的理念, 结合吉利汽车甲醇汽车研发项目, 在吉利集团进行产学研合作, 持续助力中国甲醇汽车绿色出行。

有关叶氏化工集团有限公司（香港联合交易所上市代号：00408）

叶氏化工集团有限公司（「叶氏化工」或「集团」）创办于1971年，于1991年成为香港上市公司。集团专注生产及销售化工产品，包括溶剂、涂料、油墨及润滑油，产品分销网络覆盖中国各大省市，为国内主要醋酸酯类溶剂生产商，涂料及油墨制造商。集团近年致力为消费者提供产品以外的增值服务，例如投资汽车换油保养连锁业务。

叶氏化工旗下涂料品牌包括「紫荆花」漆、「骆驼」漆、「Aquapro」、「恒昌」工业漆、「大昌」树脂；集团亦生产「洋紫荆」油墨及「力士」车用润滑油。

为了达致长远可持续发展，集团将继续往绿色生活的方向发展，充分贯彻「环保化」、「终端化」及「服务化」的发展方针。

如欲了解更多，请到访：



传媒及投资者垂询

叶氏化工集团有限公司

黎艳炫 电话：(852) 2675 2450

陈静妍 电话：(852) 2675 2377

电邮：eunice.lai@yipschemical.com

电邮：candy.chan@yipschemical.com

传真：(852) 2675 2468